

Categoria	IMPIANTI DI PREFABBRICAZIONE
Prodotto	EURO 2 MIX/MP - con tramoggia pesa inerti e cemento. Struttura idonea x zona sismica tipo 2 - Stoccaggio mc 30 a raso (mc 45 a colmo) - Scomparti da 3200mm cad.

EURO 2 MIX/MP

PRODUZIONE: Mc/h 8-10 con mescolatore P375/250

STOCCAGGIO: VOLUME GEOMETRICO EFFETTIVO MC 30 - A COLMO MC 45

STRUTTURA: TRAVI HEA 160

PILASTRI: DA REALIZZARE IN CLS COME DA NS. OPERE MURARIE

ESTRAZIONE: LATERALE

VASCHE STOCCAGGIO INERTI:

N° 2 scomparti (da **mm 3200x4280** cad.)

DOSAGGIO INERTI:

N° 2 bocchette di dosaggio con N°2 cilindri di apertura

Sistema di pesatura a n° 4 celle **omologate** (Soc. Coop. Bilanciai) f.s. **Kg 1.000** - classe C3 - divisione 1 Kg

Visualizzatore digitale D400. Scheda per uscita analogia 0/10 Volt D.C. per il collegamento all'automazione. Porta seriale RS232

Tramoggia pesatrice inerti capacità geometrica mc 4 con vibratore a piastra passante da kg 200

DOSAGGIO CEMENTO:

Sistema di pesatura a monocella di carico omologata f.s. Kg 500

Visualizzatore digitale con arresto automatico del dosaggio anche in funzionamento manuale. Scheda per uscita analogia 0/10 Volt D.C. per il collegamento all'automazione. Porta seriale RS232

Tramoggia pesatrice cemento capacità geometrica mc 0,5 con apertura elettropneumatica tramite una valvola a farfalla azionata da un cilindro pneumatico (diametro mm 63 corsa mm 150) con rivestimento esterno in alluminio e sistema di fluidificazione.

DOSAGGIO ACQUA: Con **lanciaimpusi da 2"** e con valvola a sfera a chiusura elettropneumatica

Visualizzatore digitale con arresto automatico del dosaggio anche in funzionamento manuale

VIBRATORI DI SERIE:

N° 1 vibratore da kg 200 a piastra passante sulla bocchetta in corrispondenza del primo scomparto sabbia

NASTRO ESTRATTORE:

Portata 220 mc/h

Telo lunghezza mm 5.000 e larghezza mm 800 - classe 250 - sp. mm 3+2 - 2 tele (sp. totale mm 8)

Rulli **zincati** autolubrificanti disposti a terna da diametro mm 89

Rullo motore diametro mm 320 rivestito in gomma antiscivolo

Motore elettrico trifase kW 4 - Riduttore pendolare ad ingranaggi a bagno d'olio R 1/15

Sistema antinfortunistico con fune di emergenza e rete di protezione per l'intera lunghezza

NASTRO CARICATORE:

Portata 220 mc/h - Inclinazione 28°

Telo listao lunghezza mm 10.000 e larghezza mm 800 - classe 250 - sp. mm 3+2 - 2 tele (sp. totale mm 8)

Rulli **zincati** autolubrificanti disposti a terna da diametro mm 89

Rullo motore diametro mm 320 rivestito in gomma antiscivolo

Motore elettrico trifase kW 7,5 - Riduttore pendolare ad ingranaggi a bagno d'olio R 1/15

Sistema antinfortunistico con fune di emergenza e rete di protezione. Avvisatore ottico ed acustico di avvio nastro.

MESCOLATORE PLANETARIO:

Mescolatore planetario 375/250 (0,250 mc resa vibrata).

N° 2 bracci di mescolazione, motore **da kw 9 (hp 11,5)** con capacità di carico cls max kg 290.

N° 1 braccio periferico lungo, motore centralina oleodinamica kW 1,5.

N° 1 apertura di scarico oleodinamica e dispositivo per apertura manuale.

STRUTTURA PORTANTE MESCOLATORE:

Struttura portante, h= 2,5 m, del mescolatore planetario completa di pensilina e scala di accesso a singola rampa

CONVOGLIATORE DI SCARICO:

Convogliatore cls completo di calza in gomma per scarico in autobetoniera da mixer planetari

QUADRO ELETTRICO:

Quadro elettromeccanico di potenza e comando per la gestione della centrale montato a bordo macchina.

Carpenteria ETA (o similare)

Telaio in lamiera di acciaio sp. 20/10. prolunga tetto in lamiera di acciaio sp. 20/10. Porta superiore in lamiera di acciaio sp. 15/10 con profili sendzimir e fermo meccanico in apertura e sistema di chiusura a doppia aletta diametro 3 mm.

Porta inferiore in lamiera di acciaio 15/10 con profilo di rinforzo e chiusura a cariglione doppia aletta diametro 3 mm. Completo di guarnizione adesiva.

Mensola (o pannello comandi) con corpo realizzato in lamiera di acciaio sp. 15/10. Pannello superiore in lamiera di acciaio sp. 15/10 con profili sendzimir e molle a gas che ne impediscono la chiusura accidentale.

Verniciatura con polveri termoidurenti - colore RAL 7032 bucciato

Tetto e fondo RAL 7025 bucciato.

Dimensioni:

Quadro Manuale: l.1200 x p.880 x h.1350 con alzata e leggio.

Quadro Automatico: l.1600 x p.400 x h.2100 ad armadio verticale.

Grado di protezione IP 55, pannello sinottico di comando serigrafato a colori completo di selettori, pulsanti, spie di segnalazione. Sezionatore fusibilato.

Modulo elettronico di protezione ausiliari, protezione magnetotermica. Segnalatore di presenza tensione all'interno del quadro. Segnalazione acustica preavviso avvio nastri.

Pulsante a fungo di emergenza a riarmo manuale. Avvio ausiliari a chiave. Amperometro e Voltmetro. Morsettiera di collegamento cavi. Componentistica utilizzata Telemecanique.

Spazio interno non cablato per future espansioni pari al 10%. Tensione di alimentazione 400V.

Il quadro viene corredato da: schemi elettrici completi, schemi collegamento morsettiera, **dichiarazione di conformità ai sensi delle Direttive 89/392/CEE, 73/23/CEE, 89/336 e succ. mod.**

IMPIANTO PNEUMATICO:

Compressore con serbatoio lt 270

N° 2 elettrovalvole a 5 vie 24 V per l'azionamento dei cilindri pneumatici (tramoggia pesa inerti)

N° 1 elettrovalvola a 5 vie 24 V per l'azionamento del cilindro pneumatico (tramoggia pesa cemento)

Gruppo F.R.L. (fluidificazione, riduzione e lubrificazione)

SPESSORI MAGGIORATI:

Sponde - separatori - sovrasponde **3mm** - tramogge pesatrici inerti e cemento **mm 4**

Bocchette di dosaggio **mm 4**

Rinforzi applicati sui punti soggetti a maggiore usura e sollecitazione **mm 5÷6** (vedi disegni)

VERNICIATURA:

Uno strato di antiruggine e doppio strato di vernice **sp. 120 micron** a rapida essiccazione di colore prestabilito

ALTRI DATI:

Set di cartelli di segnalazione antinfortunistica secondo le normative di legge

Impianto elettrico a bordo macchina con scatola di derivazione e **canalina zincata**.

Cavi elettrici per il collegamento delle utenze in campo al quadro di comando a bordo macchina.

ACCESSORI DI COMPLETAMENTO

SOFTWARE DI AUTOMAZIONE:

Sistema di computerizzazione **BETONMATIC LINE** (Elettrondata) completo di **stampante**, a **200 formule** sulla base del metro cubo. Gestione di 6 tipi di inerti, 2 tipi di cemento, 1 acqua a volume e 2 tipi di additivi, correzione umidità per due sabbie e stampa dei dati del ciclo di dosaggio

MISURATORE DI UMIDITÀ:

Misuratore di umidità ED 358 - Tecnologia a microprocessore - Valore rilevato visualizzato direttamente in percentuale su display alfanumerico a 8 caratteri - Uscita analogica 0-10 V per il collegamento al PLC - Predisposto per gestire fino a **quattro** sonde di rilevazione umidità su quattro tipi di aggregati diversi. Campo di misura 0-20% - risoluzione 0,1%, completo di visualizzatore digitale ed **una sonda telescopica resistiva** per sabbie da installare nella tramoggia di pesatura inerti.