

5

Motifs pour lesquels notre gamme de centrales mobiles atteint des temps records d'installation et réduit sensiblement les coûts pour la réalisation de travaux de fondation et de maçonnerie.

Reasons why our range of mobile plants reaches record-time of installation and sensitively cuts the costs of the concrete pillars and foundation works.

1.

**PAS DE FONDATIONS
NO FOUNDATIONS**



Absence de travaux de fondation, remplacés par un châssis en charpente pour l'appui direct sur un terrain compacté ou un radier en béton.

No foundation works, thanks to steel frame for direct support on compacted ground or concrete platform.

2.

**PRÉ-ASSEMBLAGE
PRE-ASSEMBLY**



Pré-montage en usine, réalisé avec des structures entièrement galvanisées à chaud.

Pre-assembly, realized with fully hot galvanized steel structures.

3.

**STRUCTURE RAMPE
EN ACIER
STEEL RAMP
STRUCTURE**



Structure portante de la rampe entièrement en acier et galvanisée à chaud.

Structure for the ramp entirely made of steel and hot galvanized.

4.

**PANNEAUX DE STOCKAGE
PRÉ - MONTÉS
PRE-MOUNTED
STORAGE PANELS**



Parois et ridelles latérales de confinement des agrégats prémontées, à charnières et pouvant être entièrement refermées.

Lateral side panels and bulkhead for aggregate storage are pre-mounted, hinged and entirely folded.

5.

**PRÉ-CÂBLAGE
PRE-WIRING**



Pré-câblage avec tableau électrique et commandes déjà positionnés en cabine de contrôle.

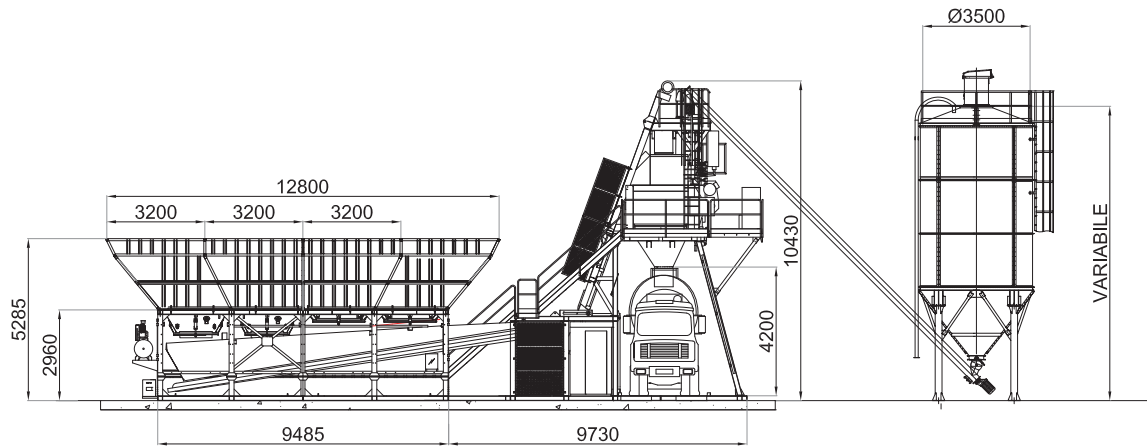
Pre-wiring, with electric panel and controls already positioned in the control cabin.

FAST 1670 S

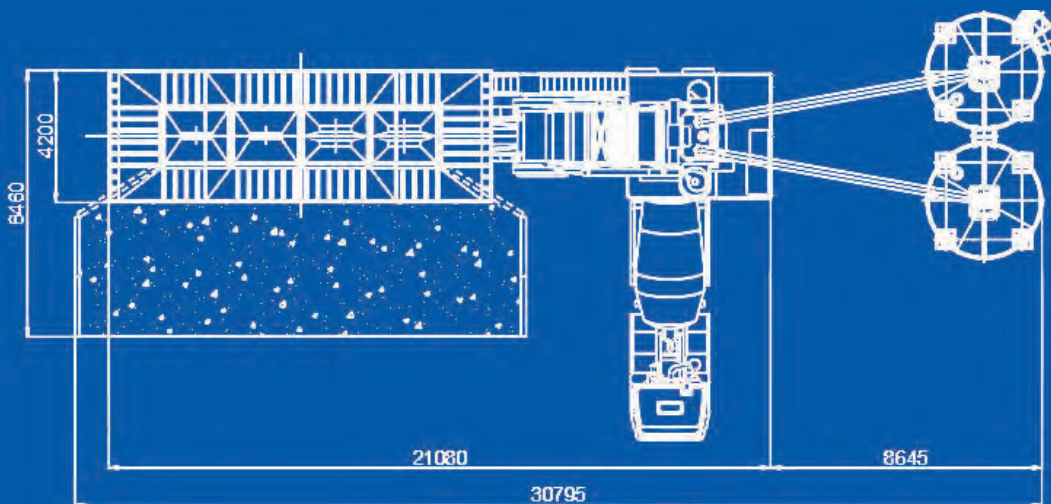


READY MIX

VUE LATÉRALE
SIDE VIEW



VUE EN PLAN
TOP VIEW



Transport: 1 conteneur open top 40' + 1 conteneur flat rack ou 1 remorque standard + 1 remorque abaissée (silos exclus)
Shipping: 1 open top 40' container + 1 flat rack or 1 standard semitrailer + 1 low-bed trailer (silos excluded)



TECHNICAL DATA - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SI UNITS	FAST 1670 S	US UNITS	FAST 1670 S
Theoretical hourly output - Production horaire théorique	m ³ /h	80*	yd ³ /h	104*
Aggregate storage bins - Compartiments agrégats	n.	4	n°	4
Aggregate storage - Stockage agrégats	m ³	65÷95	yd ³	46÷124
Discharge gates/Pneumatic cylinders - Bouches/Cylindres pneumatiques	n.	6/6	n°	6/6
Aggregate weighing system - Système de pesage des agrégats	kg	5000	lb	11023
Cement weighing system - Bascule à ciment	kg	1000	lb	2204
Extractor belt with sheet 1000 mm - Tapis extracteur bande 1000 mm	m ³ /h	260	yd ³ /h	340
Skip - Skip	l	2500	l	2500
Twin-shaft mixer - Malaxeur à double axe	model	2500/1670	model	2500/1670
Mixer motors - Moteurs malaxeur	kW	2x30	hp	2x40.2
Air compressor - Compresseur	l	500	l	500
Operating voltage - Tension de service	V	400	V	400
Operating frequency - Fréquence de service	Hz	50/60	Hz	50/60
Absorbed electrical power - Puissance électrique absorbée**	kW	130	hp	175
Installed electrical power - Puissance électrique installée**	kW	155	hp	210

* **mixing time 30"**; **unloading time 15"** - 30 secondes de malaxage ; 15 secondes de déchargement

** **basic version and for n.2 silos** - version standard et pour 2 silos